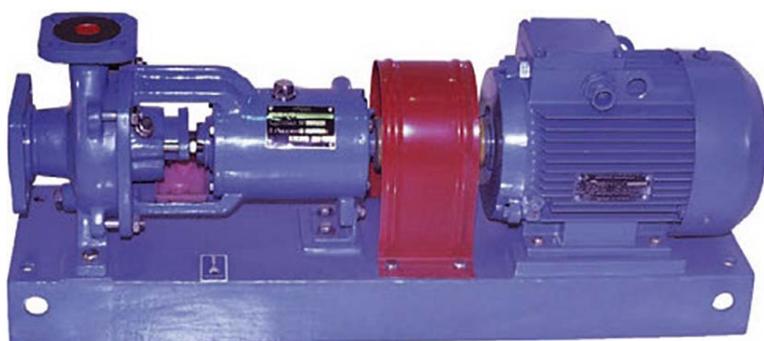


НАСОСЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ ТИП АХЗ/15



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

КОНСТРУКЦИЯ

Агрегат электронасосный типа «АХ 3/15» состоит из насоса и электродвигателя, смонтированных на раме. Привод насоса осуществляется через упругую муфту.

Подвод перекачиваемой жидкости к насосу осуществляется горизонтально, отвод – вертикально вверх.

Комплектующие двигателя

В таблице 4.

В зависимости от плотности перекачиваемой жидкости и требований взрыво- и пожароопасности насосы комплектуются различными по мощности и исполнению двигателями.

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Перекачивание химически активных и нейтральных жидкостей плотностью, макс, 1850 кг/м³ и содержащих твердые включения в количестве, макс, 1,5% по объему с размером частиц, макс, 1 мм, для которых скорость проникновения коррозии материала деталей проточной части, макс, 0,1 мм/год. Кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости до 30х10⁻⁶ м²/с.

Температура перекачиваемой жидкости от -40° до +120°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Материалы

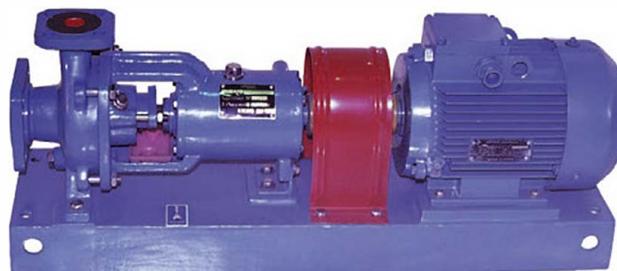
Исполнения насосов по материалу могут быть «К», «Е», «И», указаны в таблице 1.

Электроподключение

Напряжение – 380 В
Частота тока – 50 Гц
Род тока – переменный

Уплотнение вала

- Двойной мягкий сальник
- Двойное торцовое уплотнение



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Пример: АХ (Е)3/15-(К, Е, И)-(СД, 5, 55)-У2

АХ..... Химический консольный

Е..... Агрегат для взрыво- и пожароопасного производства

3..... Подача, м³/ч

15..... Напор, м

К, Е, И..... Условное обозначение материала деталей проточной части

СД ... Уплотнение с двойным мягким сальником

5..... Одинарное торцовое уплотнение (по согласованию с потребителем для чистых жидкостей)

55 Двойное торцовое уплотнение

У2 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69

ПО ЗАКАЗУ

- Возможна поставка насоса в сборе с соединительной муфтой без двигателя и рамы.
- Для взрывозащищенного исполнения уплотнительные поверхности фланцев выполняются с пазом по ГОСТ 12815-80 исполнение 5, ряд 2, для Ру=1МПа и условному проходу, указанных на габаритном чертеже.
- Возможна поставка запасных частей по отдельному договору и за отдельную плату.

ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- Насос
- Рама
- Электродвигатель
- Соединительная муфта
- Щиток ограждения муфты
- Паспорт, совмещенный с инструкцией по монтажу и эксплуатации

НАСОСЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

Таблица 1

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ НАСОСОВ

Наименование деталей	Материал для исполнений		
	К	Е	И
Колесо рабочее Корпус насоса Корпус сальника Корпус уплотнения Крышка сальника Крышка торцового уплотнения	12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977-88	12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88	07ХН25МДТЛ ТУ 26-06-1414-84
Часть вала I Втулка защитная Втулка торцового уплотнения	Сталь 12Х18Н9Т-6 ГОСТ 5949-75	Сталь 10Х17Н13М2Т-6 ГОСТ 5949-75	Сталь 06ХН28МДТ-6 ГОСТ 5949-75
Часть вала II	Сталь 35-ЗГП ГОСТ 1050-88		
Кронштейн	СЧ 20 ГОСТ 1412-85		

Таблица 2

ПАРАМЕТРЫ

Типоразмер насоса	Подача		Напор, м	Частота вращения с ⁻¹ (об./мин.)	Допускаемый кавитационный запас, м, не более	Мощность, потре- бляемая насосом, кВт
	м ³ /ч	л/с				
АХЗ/15	3	0,83	15	48 (2900)	5	0,58

Таблица 3

УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА

Наименование уплотнения	Обозначение типа уплотнения	Наибольшее избыточное давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²)	Максимально допустимая темпера- тура жидкости в уплотнении °С, не более
Двойной мягкий сальник	СД	0,35 (3,5)	120
Торцовое уплотнение двойное	55	0,8 (8)	60

Таблица 4

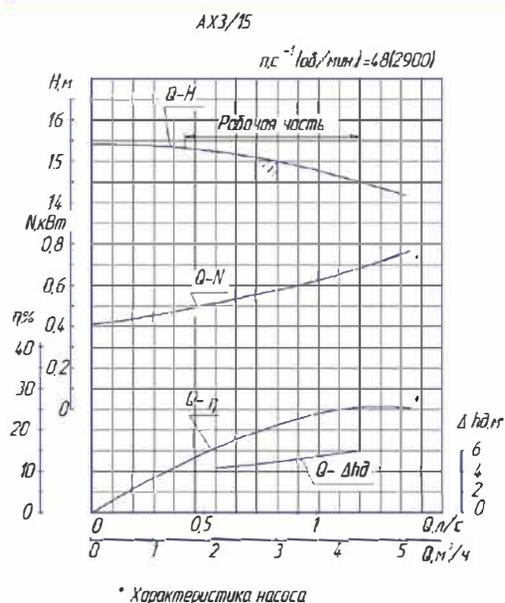
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДВИГАТЕЛИ

Типоразмер насоса	Двигатели			
	Типоразмер при плотности до 1,3 т/м ³	Мощность, кВт	Типоразмер при плотности от 1,3 т/м ³ до 1,85 т/м ³	Мощность, кВт
АХЗ/15	5А80МА2 АИМ80А2	1,5	5А80МВ2 АИМ80В2	2,2
			АИР90Л2 АИМ90Л2	3

Для взрывоопасных производств насос комплектуется двойным торцовым уплотнением – 55, двигателем АИМ 90Л2, АИМ 80А2, АИМ 80В2.

НАСОСЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

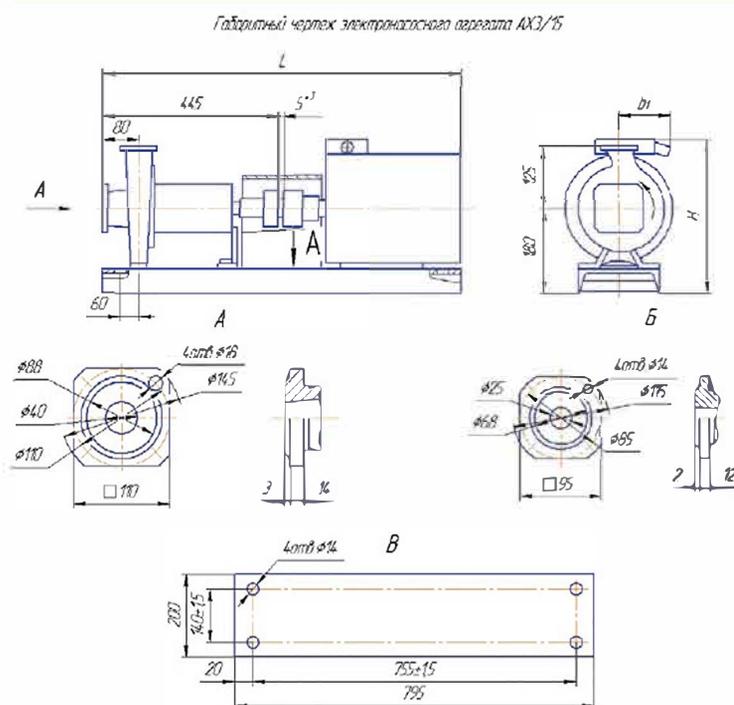


Таблица 5

Типоразмер двигателя	L	H	Масса агрегата	Масса насоса
5А80А2	675	295	65	
АИМ80А2	745	345	75	
5А80В2	700	295	67	29
АИМ80В2	745	345	77	
АИР90L2	715	315	73	
АИМ90L2	775	445	103	



НАСОСЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: kyt@nt-rt.ru | | сайт: <http://knz.nt-rt.ru/>