

НАСОСЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ ТИП ХП 160/49



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



КОНСТРУКЦИЯ

Электронасосный агрегат состоит из насоса и двигателя. Привод насоса осуществляется через соединительную муфту.

Направление вращения ротора - против часовой стрелки, если смотреть со стороны привода.

На плите опорной, при помощи которой насос крепится к фланцу ёмкости с перекачиваемой жидкостью, смонтирована стойка с верхним подшипником качения 46416 ГОСТ 831-75. Смазка подшипника производится смазкой жировой 1-13 по ТУ 38.5901257-90 или другими, качеством не ниже указанной.

К стойке крепится двигатель.

В корпус насоса, который крепится к нижней части плиты опорной с помощью лодвески, устанавливается нижняя подшипниковая опора - подшипник скольжения.

Подшипник скольжения смазывается перекачиваемой жидкостью.

Комплектующие двигатели

В таблице 3.

Агрегат изготавливается в общепромышленном исполнении.

Агрегат не допускает установки и эксплуатации его во взрыва- и пожароопасных производствах и не должен использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

ПО ЗАКАЗУ

Возможна поставка комплекта запасных частей по отдельному договору и за отдельную плату.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Пример: ХП 160/49 (а, б)-2,0- (К, Е, И) - Щ - У2, где

ХП ... Химический полупогружной

160 ... Подача, м³/ч

49 ... Напор, м

а, б ... Условное обозначение рабочего колеса с первой и второй обточкой для пониженного напора

2,0 ... Глубина погружения, м (расстояние от напорной плиты до оси рабочего колеса)

К, Е, И ... Условное обозначение материала деталей проточной части

Щ ... Щелевое уплотнение

У2 ... Климатическое исполнение и категория размещения

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, содержащих твердые включения в количестве не более 0,1% по объему с размером частиц не более 0,2 мм, для которых скорость проникновения коррозии материала проточной части не превышает 0,1 мм/год.

Кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости до 30 · 10⁻⁶ м²/с (30 сСт). Температура перекачиваемой жидкости от -40 до +90 °С.

Насосы изготавливаются в климатическом исполнении «У» категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Материалы

Исполнения насосов по материалу могут быть «К», «Е», «И», указаны в таблице 1.

Уплотнение вала

Щелевое

Электроподключение

Напряжение - 380 В

Частота тока - 50 Гц

Род тока - переменный

ПАРАМЕТРЫ

Таблица 2.

ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- Насос
- Электродвигатель
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации

Таблица 1

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ НАСОСОВ

Наименование детали	Материал для исполнений		
	К	Е	И
Колесо рабочее Корпус насоса Колено напорное	12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977-88	12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88	07ХН25МДТЛ ТУ 26-06-1414-84
Вал Втулка защитная нижняя	Сталь 12Х18Н9Т-6 ГОСТ 5949-75	Сталь 10Х17Н13М2Т-6 ГОСТ 5949-75	Сталь 06ХН28МДТ-6 ГОСТ 5949-75
Крышка всасывающая Подвеска верхняя Подвеска нижняя	12Х18Н9Т-6 ГОСТ 5632-72	10Х17Н13М2Т-6 ГОСТ 5632-72	06ХН28МДТ-6 ГОСТ 5632-72
Стойка	Ст 3 ГОСТ 380-2005		

Таблица 2

ПАРАМЕТРЫ

Обозначение типоразмера насоса	Подача Q		Напор Н, м	Частота вращения n, с ⁻¹ (об./мин.)	Допускаемый кавитационный запас Δh, м, не более	Мощность потребл. насосом N, кВт
	м³/ч	л/с				
ХП 160/49	160	44,5	49	25(1500)	4,0	31,4
ХП 160/49а	160	44,5	36			23,1
ХП 160/49б	160	44,5	25			16,0
ХП 45/54	45	12,5	54	48(2900)	5,0	13,2

Примечания:

1. Мощность насоса дана при перекачивании жидкости плотностью 1000 кг/м³.
2. Отклонения напора от указанных не должны превышать ± 5%.
3. Критерием предельного состояния является снижение напора на 20% вследствие износа деталей проточной части, а также увеличение вибрации насоса до величины, превышающей в 2 раза среднеквадратическое значение виброскорости.

Таблица 3

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДВИГАТЕЛИ

Типоразмер насоса	Плотность перекачиваемой жидкости, т/м³			
	до 1,3		от 1,3 до 1,85	
	Типоразмер двигателя	Мощность, кВт	Типоразмер двигателя	Мощность, кВт
ХП 160/49	5A225M4	55	5AM250S4	75
ХП160/49а	5A200L4	45	5A225M4	55
ХП 160/49б	5A200L4	45	5A200L4	45
ХП 45/54	АД180М2	30		

В зависимости от плотности перекачиваемой жидкости насос комплектуется различными по мощности двигателями.

НАСОСЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

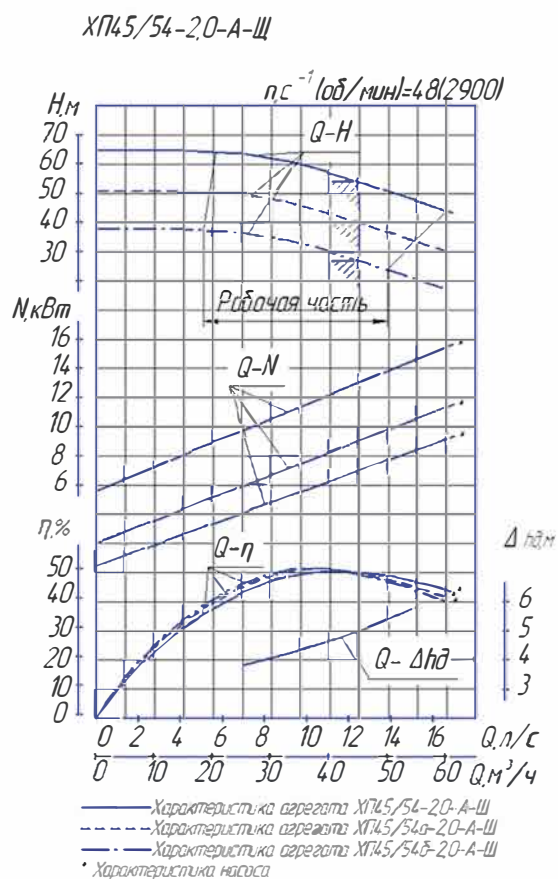
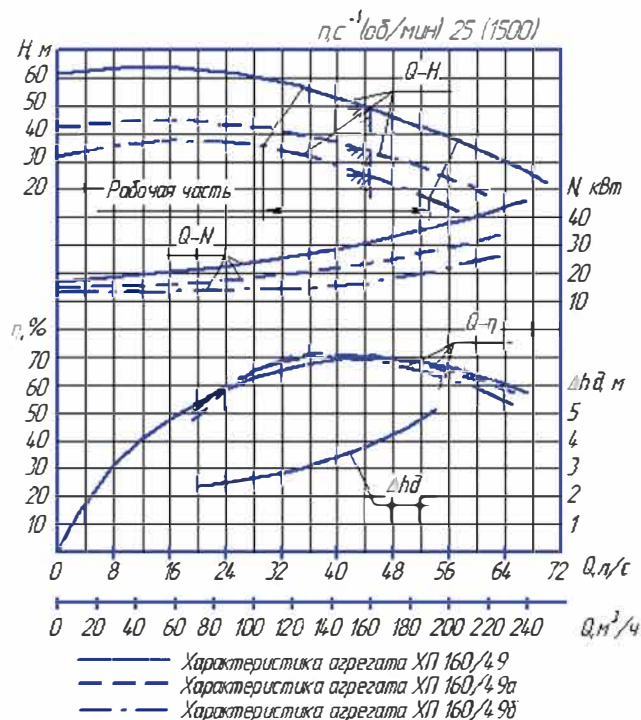
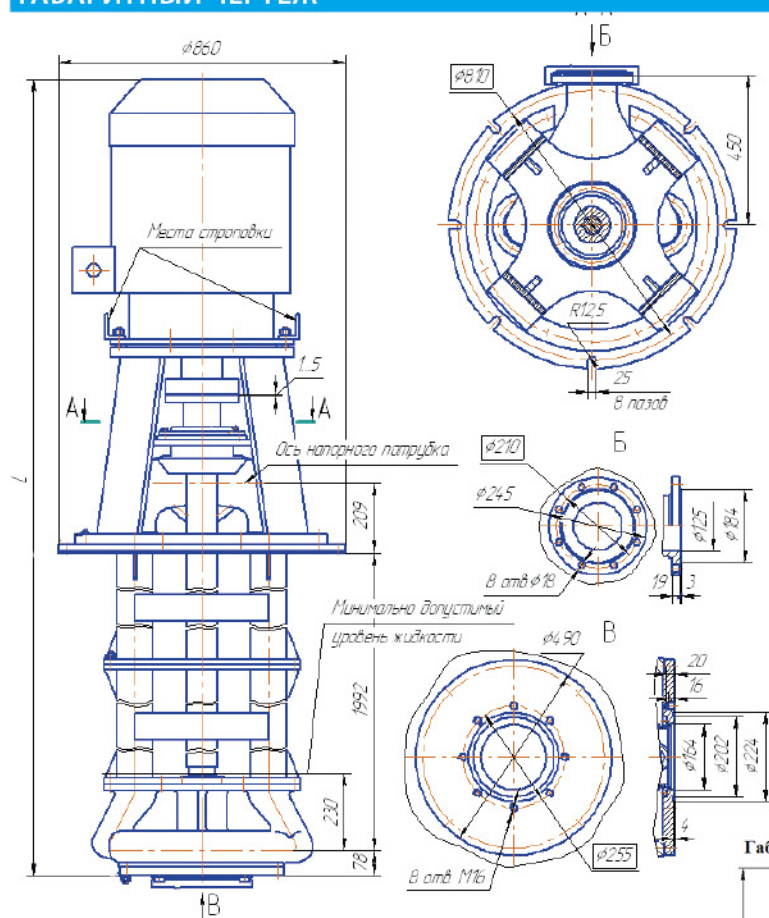


Таблица 4

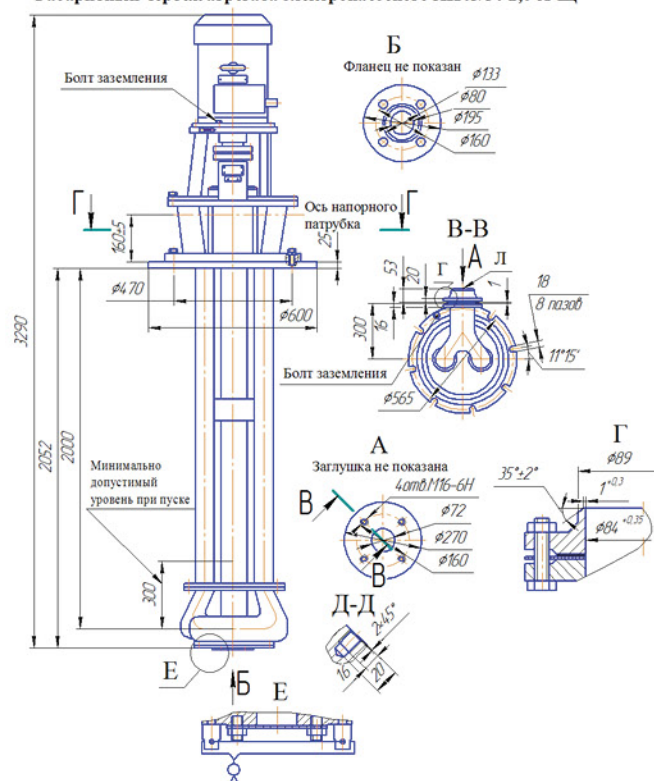
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Типоразмер агрегата	Типоразмер двигателя	L	Масса агрегата, кг
ХП 160/49 – К, Е, И	5AM250S4	3475	1250
ХП 160/49a – К, Е, И	5A225M4	3405	1105
ХП 160/49b – К, Е, И	5A200L4	3350	1045
ХП 45/54	АД180М2	3290	625

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Габаритный чертёж агрегата электронасосного ХП45/54-2,0-А-Щ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: kyt@nt-rt.ru || сайт: <http://knz.nt-rt.ru/>